

FICHE TECHNIQUE

GENERAL FORMULATIONS 255 OPTIMARK™

VINYLE BRILLANT ULTRA CLAIR, ADHÉSIF POLYMÈRE ENLEVABLE TRANSPARENT 75 MIC

Caractéristiques et avantages

- Le GF 255 OptiMark™ est un film PVC calandré souple ultra-transparent de 3,0 mil, avec une finition haute brillance. Il est enduit d'un adhésif enlevable optiquement clair à base de solvant, sensible à la pression, et laminé sur un liner polyester de 2,0 mil avec un revêtement de traction, assurant une manipulation fluide sur les imprimantes numériques.
- Conçu pour l'impression numérique grand format, ce film est compatible avec une large gamme d'encre, notamment les encres solvant, UV polymérisables et latex. Son adhésif haute transparence garantit un retrait propre du verre jusqu'à un an, sous des conditions d'exposition normales, sans résidus.
- Le liner polyester de 2,0 mil, grâce à son revêtement de traction, optimise le passage du support sur les imprimantes numériques, améliorant la stabilité et la précision du processus d'impression.



FILM	
Type de film	Vinyle monomère transparent
Épaisseur du film	3,0 mil / 76 microns (+/- 10%)
Poids du film	95 g/m ²
Brillance (60°)	> 90
Opacité	N/A
Résistance à la traction	SD ≥ 5000 N/m ST ≥ 5000 N/m
Allongement	SD ≥ 200 ST ≥ 200
Stabilité dimensionnelle (FTM 14)	SD ≤ 0,80 mm ST ≤ 0,60 mm
ADHÉSIF	
Type d'adhésif	Acrylique à base de solvant
Épaisseur de l'adhésif	0,7-1,0 mil / 18-25 microns
Couleur de l'adhésif	Transparent
Force d'adhésion sur acier inoxydable (15 min)	0,3 lb/po 1,3 N/25 mm
Force d'adhésion sur acier inoxydable (24 h)	0,6 lb/po 2,6 N/25 mm
Force d'adhésion sur verre (15 min)	0,5 lb/po 2,2 N/25 mm
Force d'adhésion sur verre (24 h)	0,7 lb/po 3,1 N/25 mm
DOUBLURE (LINER)	
Poids du liner	44 # / 71 g/m ²
Type de liner	Polyester transparent
Épaisseur du liner	2,0 mil / 51 microns
Force de libération à 300"/min	25-45 g/2"
PERFORMANCES	
Température d'application	≥ +4 °C
Température de service	-40 °C à +82 °C
Durée de vie en stockage	1 an
Conditions de stockage	21 °C / 50% HR
Durabilité en extérieur	3 ans
Retrait	1 an

FICHE TECHNIQUE

GENERAL FORMULATIONS 255 OPTIMARK™

VINYLE BRILLANT ULTRA CLAIR, ADHÉSIF POLYMÈRE ENLEVABLE TRANSPARENT 75 MIC

APERÇU DU PRODUIT	USAGE	TYPES D'ENCRES
APPLICATION • Application humide - Application à sec - Lamination - Montage • Découpe à l'emporte-pièce - Marquage à chaud - Découpe thermique - Découpe à plat	• Publicité en point de vente / PLV - Revêtement mural - Covering / Habillage • Vitrines - Signalétique au sol - Effet translucide • Flottes de véhicules (court terme) • Signalétique générale • Intérieur • Extérieur	• Solvant • Éco-solvant • Latex • UV polymérisable • Sérigraphie - Offset (UV polymérisable) - Offset (conventionnel)
SUPPORTS • Métal peint OEM • Aluminium laqué • Acier inoxydable - Substrats à faible tension de surface • Verre		

FAQ

- Peut-on appliquer le GF 255 à sec ?

Oui, mais l'application humide est fortement recommandée. Pour les films transparents à base de solvant, elle garantit une pose sans bulles et une transparence optique optimale. Une application à sec est possible, mais elle peut entraîner la formation de microbulles et altérer la clarté visuelle du visuel.

- Le GF 255 peut-il être appliqué sur un vinyle perforé en raison de sa transparence optique ?

Non. Bien que le GF 255 soit optiquement clair, son adhésif enlevable n'est pas conçu pour les applications conformables. Il n'adhère pas correctement aux films perforés, ce qui peut entraîner la formation de poches d'air dans les perforations, créant ainsi un effet flou qui compromet la vision unidirectionnelle du support perforé.

- Puis-je utiliser une raclette standard si je ne dispose pas d'une raclette à bord souple, revêtue de Téflon ou d'un applicateur à bord humide ?

Non, ce n'est pas recommandé. Le GF 255 étant un vinyle calandré transparent, il est sensible aux marques de pression. Les raclettes standards peuvent présenter des bavures, des irrégularités ou des bords abrasifs, risquant de laisser des marques permanentes sur le film.

Bien que certaines empreintes puissent être atténuées par un post-traitement thermique, ce procédé ne fonctionne pas toujours, et l'application de chaleur sur du verre froid est déconseillée, car elle peut provoquer des fissures thermiques. Solution recommandée : utilisez une raclette à bord souple pour limiter les risques de marquage. Pour une protection supplémentaire du visuel, l'application d'un premask est conseillée afin de répartir uniformément la pression lors de la pose.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue et nous nous réservons le droit de modifier les produits et spécifications en conséquence, sans préavis. Toute information communiquée, oralement ou par écrit, est fournie à titre indicatif et de bonne foi, mais ne constitue ni une condition contractuelle ni une partie d'un contrat. Nous déclinons toute responsabilité en cas de variations, y compris pour les pertes directes, indirectes ou consécutives. Il incombe au client de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu et d'assumer tous les risques et responsabilités liés à la sélection, l'utilisation ou l'impossibilité d'utiliser les produits.

FICHE TECHNIQUE

MÉTHODE D'APPLICATION HUMIDE (RECOMMANDÉE)

Laissez sécher le visuel imprimé pendant au moins 24 heures (ou plus selon la couverture d'encre).

Lamination (optionnelle, mais recommandée)

- Protège le visuel en cas de nettoyage fréquent et facilite la pose.
 1. Les films plus épais sont plus faciles à appliquer.
 2. Si une lamination est utilisée, il est conseillé d'opter pour une lamination optiquement claire.

Le tape de transfert est indispensable !

1. Permet d'utiliser une raclette sans risque de rayures.
2. Réduit la formation de bulles et l'emprisonnement de l'eau en épaississant le visuel.
3. Le tape de transfert papier est idéal, car il peut être humidifié après application pour un retrait plus facile.
 - Les tapes transparents fonctionnent aussi, mais nécessitent un temps de séchage avant retrait.
 - Un retrait trop précoce peut entraîner le décollement ou l'étirement du visuel.

Procédure d'application :

- Utilisez un fluide d'application commercial homologué.
- Pulvérisez le liquide sur la surface du support.
- Appliquez une fine brume ("mist") sur la face adhésive du visuel.
- Humidifiez également la surface imprimée du visuel.
- Positionnez le visuel sur la vitre et utilisez une raclette pour évacuer tous les fluides.

Nous recommandons l'utilisation d'une raclette en suède ou revêtue de Téflon pour l'application humide afin d'éviter les rayures.

FLUIDES D'APPLICATION

Mélange eau & savon – Bien que cette méthode soit couramment utilisée, l'usage de liquide vaisselle doit être fait avec précaution. Il peut être économique, mais contient des détergents non adaptés aux supports vinyles.

- Certains tensioactifs présents dans le savon peuvent altérer l'adhérence du vinyle.
- Un excès de mousse peut être difficile à évacuer avec la raclette, compromettant ainsi la bonne application du visuel.

L'utilisation de fluides d'application (méthode préférée) peut être très utile lorsque l'adhésif est particulièrement agressif.

1. Marabu Action Tac ® – Nettoyant et fluide d'application, compatible avec tous les types de vinyles.
2. Marabu Window Juice ® – La surface doit être propre avant application. Peut être utilisé pour poser le visuel ainsi que pour retirer le tape de transfert (en l'humidifiant après application).
3. Marabu Splash ® – La surface doit être propre avant utilisation. À diluer avec de l'eau.
4. Rapid Tac ® – Nettoie les surfaces tout en permettant au film de « flotter » jusqu'à son positionnement final.
5. Rapid Tac II ® – Idéal pour les applications sur verre et les applications par temps froid (de -7 °C à 60 °C). Fonctionne avec les vinyles calandrés économiques, intermédiaires, hautes performances, métalliques, réfléchissants, polyester, Mylar et autres films spécialisés.
6. Sure Glide ® – Contient un activateur d'adhésion qui favorise la prise de l'adhésif et accélère le séchage sur les surfaces métalliques et autres supports rigides.

Ne pas utiliser trop de fluide d'application : plus vous en appliquez, plus il faudra en évacuer avec la raclette, ce qui peut être fastidieux et complexe. Une bonne évacuation du fluide garantit une adhésion optimale.

CONSEILS D'IMPRESSION / DE CHARGEMENT

Chargement du GF 255 sur les imprimantes HP 700/700W/800/800W Latex

- Le GF 255 OptiMark en vinyle transparent peut nécessiter l'utilisation de couvre-plateau de sortie (Output Platen Covers).
- Sans ces accessoires, le support peut adhérer au plateau d'impression (ce qui peut ressembler à de l'électricité statique, mais est en réalité dû à l'aspiration sous vide) et se replier sur lui-même.
- Cet accessoire est disponible chez les distributeurs HP et peut également être utilisé avec d'autres supports, comme les textiles.

Accessoire recommandé (Réf. #7HR16A) :

- Kit : HP Latex 700/800 Textile Kit Accessory
- Vidéo tutorielle : Platen Cover Video

Nous appliquons une politique d'amélioration continue et nous nous réservons le droit de modifier les produits et spécifications en conséquence, sans préavis. Toute information communiquée, oralement ou par écrit, est fournie à titre indicatif et de bonne foi, mais ne constitue ni une condition contractuelle ni une partie d'un contrat. Nous déclinons toute responsabilité en cas de variations, y compris pour les pertes directes, indirectes ou consécutives. Il incombe au client de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu et d'assumer tous les risques et responsabilités liés à la sélection, l'utilisation ou l'impossibilité d'utiliser les produits.